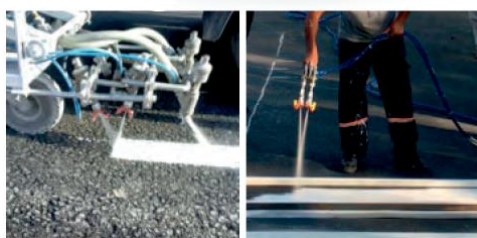


ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ



Соответствует TS EN 1871, TS EN 1436
и техническим условиям автомагистралей.



MF 35 - БЕЛЫЙ

ТРЕХКОМПОНЕНТНАЯ КРАСКА ДЛЯ
НАНЕСЕНИЯ ДОРОЖНЫХ РАЗМЕТОК
МЕТОДОМ ПУЛЬВЕРИЗАЦИИ

- Наша краска для нанесения дорожных разметок на основе смолы MF 35 сочетает в себе простоту нанесения краски холодным методом и долговечность двухкомпонентной краски для нанесения дорожных разметок на дорожное полотно.
- Перед тем, как распыленная краска соприкасается с основанием, реакция происходит путем смешивания обоих жидких компонентов, которые объединяются в воздухе.
- MF 35 также обладает свойством создавать нескользящую поверхность при нанесении с мелкими инертными наполнителями, цветными камнями.
- Используется для нанесения защитной и предупредительной разметки на дорогах, нанесения линий торможения с пешеходными переходами, черчения фигур на дороге с помощью шаблонов и в виде надписей.
- Соответствует TS EN 1871, TS EN 1436 и техническим спецификациям автомагистралей.

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКЦИИ

- Класс: Трехкомпонентная разметочная краска
- Способ нанесения: Пульверизация с воздухом или без воздуха
- Наименование продукции: MF 35
- Цвет продукта: Белый

ОСОБЕННОСТИ НАНЕСЕНИЯ И ПРИМЕНЕНИЯ

Информация о подготовке поверхности и нанесении:

Следует убедиться, что поверхность сухая, не содержит пыли, масла и других загрязнений.

Продукт можно наносить на асфальтовые и бетонные поверхности. Необходимо убедиться, что наносимый бетон имеет возраст не менее 1 месяца.

Пероксид (компонент В, отвердитель 2%) вводят в компонент А и перемешивают до однородности. Эта смесь должна потребляться в течение максимум 6 минут. Смесь В+С и компонент А отдельно выгружаются в камеры применяемого оборудования. Две смеси наносятся на поверхность после перемешивания в распылительном сопле.

На него заливают стеклянные микрошарики для повышения его отражающего воздействия .

ПРИМЕЧАНИЕ: Перед нанесением компонент А никогда не следует смешивать с компонентом А.

Время высыхания: 15-30 минут (10 °C - 35 °C)

Макс. влажности 85 %

РАСХОД КРАСКИ И СТЕКЛЯННЫХ МИКРОШАРИКОВ

| | |
|------------------------|--|
| Расход краски | 1000 г (А)/м ² +1000 г (В)/м ² |
| Стеклянные микрошарики | 500 г / м ² |

ПРИМЕЧАНИЕ: Расход может варьироваться в зависимости от поверхности и условий окружающей среды, на которые будет наноситься краска.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

- Цвет: Белый
- Вязкость: 95 ± 10 (КУ)
- Плотность 1,75 г / мл. ± 0,1
- Класс / значение коэффициента яркости: LF6 / β ≥ 0,80
- УФ-старение: UV 1
- Стабильность при хранении: 6 и выше

| | | | |
|----------|----------|----------|----------|
| RAL 9016 | RAL 5015 | RAL 1023 | RAL 6001 |
| RAL 9017 | RAL 2004 | RAL 3020 | RAL 7040 |

Возможно производство в любых желаемых цветах в соответствии с цветовыми кодами, выбранными из каталога RAL.



ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

MF 35 - БЕЛЫЙ

ТРЕХКОМПОНЕНТНАЯ КРАСКА ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ДОРОЖНЫХ РАЗМЕТОК МЕТОДОМ ПУЛЬВЕРИЗАЦИИ

УПАКОВКА И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

- MF 5 А и В в металлических упаковках весом 25 кг.
- Срок хранения при соответствующих условиях хранения минимум 1 год
- Хранить в крытых помещениях/замкнутых пространствах, вдали от источников огня.

MSDS